

المحاضرة

الرابعة

تعد العمالة أحد المتطلبات الرئيسة لعملية التنمية الصناعية . وهي بحق تشكل عتبة أساسية أمام التطور الصناعي الذي تشهده الدول النامية . ويتحدد أثر العمالة في الانتاج الصناعي بعدد العمال ومستوى كفاءاتهم . ويعتمد عدد العمال على حجم السكان في الدولة . أما مستوى الكفاءة فتعتمد بالدرجة الأولى على درجة التدريب الفني للعمال ومهاراتهم والبيئة الصناعية المتاحة .

وتتأثر الوحدات الصناعية وبدرجات متفاوتة تبعاً لطبيعة الصناعة ونوعية الأيدي العاملة التي تحتاجها والتوزيع الجغرافي للأيدي العاملة . ولا يمكن للصناعة أن تتجاهل أهمية عنصر العمل باعتباره أساس العملية الانتاجية والغاية والوسيلة في الوقت ذاته ومنها بلغت مستويات التقنية والتطور التكنولوجي ومنها إنخفضت كلفتها بالنسبة لأجمالي الكلفة للأسباب الآتية : -

- ١ - التفاوت الجغرافي في كلفة عنصر العمل سواء فيما يتعلق بالأجور أو الانتاجية أو كليهما .
- ٢ - في حالة كون فرص الأخلال بين عناصر الانتاج الأخرى محدودة .
- ٣ - وكان التفاوت في عرض العمل وخاصة الأيدي الماهرة منه . وعندما تكون الأماكن الجغرافية المتحركة ضعيفة في الأمد القصير . ففي هذه الحالات فإن عنصر العمل يمكن أن يكون المحدد الرئيسي للتوطن .

وبالنظر لندرة العمال الماهرين ، وميلهم للتركز في أماكن معينة . ففي هذه الحالة فإن المتغير الأخير يمكن أن يكون عاملاً فاصلاً في توطین الصناعات خصوصاً تلك التي تعمل بمستوى تكنولوجيا متطور . وقد قرر خبراء اليونيدو وأنه من الصعب جداً في دول نامية إقناع العمال المهرة بالانتقال إلى الأقاليم المتخلفة . وإذا كان التوطن الرشيد لمشروع صناعي يستدعي استقالة العمال إلى مثل هذا الانتقال فيجب حينئذ استيفاء الترتيبات اللازمة وتقدير كلفة مثل هذا الانتقال .

(١) عن د . محمد أزهر السالك الرؤیة الجغرافية لعوامل التنمية الصناعية . المصدر السابق ص ٧٥ - ٧٧ .

ولا يقتصر الحكم على عرض العمل من حيث الكمية وإنما من حيث النوعية . يضاف الى ذلك التركيب الجنسي والعمرى . نظراً لوجود علاقة بين العمال الذكور بالعمال الاناث . فحيث يوجد الاول يتوفر الثاني . ففي المناطق التي يعمل عدد من ذكور العمال في الصناعات القائمة تكون مغرية لاقامة صناعات جديدة تعتمد بدرجة اكبر على عنصر الاناث المتوفرة في المنطقة .

وبامكان تلك الدول التي تعاني من ندرة في العناصر الماهرة الحد منها . بوقف حركة الهجرة الى المراكز الحضرية الرئيسية عن طريق تشجيع توطن الصناعات في الاقاليم المتخلفة مع تقديم المخرجات والمحفزات . والتأكيد على إقامة الهياكل الاساسية وتوفير الخدمات فيها ، مع إقامة الصناعات التي تستخدم كثافة عالية من المراحل الاولى تكون مفيدة رغم أن الصناعة تكون أقل كفاءة وكل ذلك من أجل إيجاد مخرج للبطالة وباشكالها المختلفة وبالتالي رفع مستواهم المعيشي وأن التأكيد على الدورات التدريبية والثقافية الملازمين للعملية الانتاجية وفي مستويات النشاطات الاقتصادية كافة أمر بالغ الأهمية .

لقد أكد الاقتصاديون خاصة الالماني (فيبر) على أهمية عنصر العمل بصفته محدداً لمواقع الوحدات الصناعية حيث لم تقيد . بأن كلفة النقل هي العامل الوحيد الفعال في اختيار الموقع . بل رأى أن كلفة العمل ، هي الاخرى تختلف من منطقة الى أخرى وبذلك يكون له الاثر الفعال في تحديد الوحدات الصناعية . فعلى سبيل المثال إذا كانت منطقة تعاني من ارتفاع كلفة النقل فيها وذلك لبعده مسافات ، فإنها مغرية لتوطن الصناعة فيها وذلك في حالة تمتعها بكلفة منخفضة الاجور أو الانتاجية أو كليهما . مما يمطي للمنطقة ميزة نسبية وبالتالي يهوض هذا الانخفاض عمل كلفة النقل للمنطقة .

إذن لابد لصاحب المشروع قبل أن يتخذ قراراً في تحديد موقع الوحدة الانتاجية ، أن يجيب على سؤال مزدوج . كم تكون كلفة النقل ؟ كم تكون كلفة الأيدي العاملة التي سوف يغطيها المشروع من جراء هذا الموقع ؟ لابد من التأكيد على نقطة مهمة وهي أن خفض كلفة العمل يجب أن لا ينظر اليه من زاوية واحدة وحب المفهوم التقليدي . وهو التخفيض النقدي المباشر لاجور العمال . ولكن التأكيد على زيادة الانتاجية - أي زيادة الوحدات المنتجة الذي سوف يؤدي الى خفض نسبة العمل الحي الداخلة في قيمة الوحدة الواحدة من المنتجات . يعني ذلك زيادة الأيراد الصافي المتحقق من الوحدة الانتاجية الواحدة .

وقبل أن نختتم حديثنا لابد من الإشارة إلى السياسة العالية التي ينبغي على حكومات الاقطار النامية اتّاجها بغية تهيئة عملية التصنيع من أجل رفع مستوى التدريب المهني وتوسيع نطاق التأمين الحبرة الصناعية والعمل على تسهيل الانتقال الجغرافي للعمال .

ولما كانت البيانات المتعلقة بالقوى العاملة ضئيلة في الاقطار النامية فلا بد من قيام الاجهزة الحكومية بجمع المعلومات وتبويبها .

ونقطة الأساس هنا القيام بالتعداد المهني كونه الوسيلة الفعالة للكشف عن حجم القوى العاملة وتوزيعها حسب المناطق والعمر والجنس والصناعة والوظيفة . وكما تشكو الاقطار النامية من نقص في العمل الجاهز فانها تعاني من نقص كبير في الادارة الفنية فالتدريب الاداري يختلف أنواعه لا يزال ناقصا في أغلب الاقطار النامية مما يلقي على عاتق حكومات هذه الاقطار مسؤوليات إضافية تجاه عملية التصنيع . ولعل أكثر الاسباب المسؤولة عن إخفاق العديد من الصناعات القائمة أو الجديدة هو إخفاق الادارة .

وعليه فإن السعي من أجل توفير الادارة الناجحة أمر غاية في الاهمية لعملية التنمية الصناعية وعموماً ينبغي على الاقطار النامية الاستفادة من دروس الاقطار الصناعية المتقدمة بما يكفل خلق بيئة صناعية نامية في أوطانها .

٤ - ٥

الطاقة والوقود - أساساً

الطاقة هي القابلية الكامنة في أية مادة على إداء عمل وهي لا ترى ولكن آثارها تبدو بشكل أو بآخر^(١) . وتعرف أيضاً على إنها قدرة الشيء على عمل أو شغل ما^(٢) .

ويجب التمييز بين الوقود والطاقة ، فالفحم يمدو وقودا يحرق وينتج منه قوة بخارية أو كهربائية^(٣) . أما مساقطه المياه والرياح والشمس والذرة والقوى الحسدية فهي مصادر للطاقة . إن أساس مصدر الحركة في الأشياء هي الطاقة بأشكالها ،

(١) دكتور ابراهيم شريف وآخرون - مصدر سابق ص ٣٠

(٢) د . محمد أزهر عبد الملك - دراسات في الموارد الاقتصادية - مصدر سابق ص ٣٣٨

(٣) د . محمد محمود الديب - مصدر سابق - ص ٤٦٦

ومن مقومات قيام وتطور الصناعة عبر الزمن كان ولا يزال رخص الطاقة وتوافرها .

ولقد كان لتوافر الطاقة خاصة الفحم وبكميات اقتصادية كبيرة الدور المهم والرئيس في الانتشار لدائرة التصنيع وتقدمها في انكلترا مع بداية الثورة الصناعية في منتصف القرن الثامن عشر . وقد بقيت قدرة البلد على التصنيع مرتبطة بمقدار مالديه من الفحم ونوعيته يوم كان الفحم هو مصدر الطاقة الرئيسي . ولكن تضاءلت أهميته بمرور الزمن ومع التطور التكنولوجي المستمر ففي عام ١٩٠٢ استعمل ٦,٤ باون من الفحم الحجري لتوليد طاقة كهربائية مساوية للكيلو واط الواحد وفي عام ١٩٢٠ انخفض الى ٣,٤ باوند وفي عام ١٩٤٠ انخفض الى ١,٣ باوند وهو اقل من ذلك كثيرا في الوقت الحاضر^(١)

كما قلت أهمية الفحم بصنفته مصدرا للطاقة بعد أن بدأ الانسان باستخدام النفط والغاز الطبيعي والطاقة الكهربائية كمصادر للطاقة في بداية هذا القرن .

كما بدأ الانسان باستخدام الطاقة الذرية في المجال الصناعي بفضل الانجازات الكبيرة التي حققتها الثورة العلمية والتكنولوجية المعاصرة في مجال الذرة . ولكن استخدامها لا يزال محدودا نظرا الى العديد من المشكلات الفنية والاقتصادية والانسانية التي تنتج عنها . بالإضافة الى عدم وجود توليد الطاقة الذرية بالاحجام والتكاليف الاقتصادية التي تناسب والاحجام الحالية للمصانع ومشكلات تلوث البيئة . لذا فإن استخدام الطاقة الذرية في الصناعة لا يزال محدوداً حيث لم تتجاوز نسبة استخدامها من اجمالي مصادر الطاقة المختلفة ٠,٦% في عام ١٩٧٠ و ٣,٤% في عام ١٩٨٠ و ٣,٤% عام ١٩٨٣ كما يظهرها جدول - ٣ - على العكس من النفط الذي لم يكن يمثل نسبة كبيرة من مجموع مصادر الطاقة المستخدمة حتى نهاية أربعينات هذا القرن .

وبعدها اخذت تزداد أهمية النفط النسبية بين مصادر الطاقة الرئيسية للصناعة الحديثة وهي (الفحم والنفط والغاز الطبيعي والطاقة الكهرومائية) حتى أصبح في سبعينات هذا القرن المصدر الاول للطاقة في المجال الصناعي . فقد ارتفعت نسبة

١٠٩ - مصدر - ج - ١٠٩

١١٠ - مصدر - ج - ١١٠

احتياجات سلع مختارة من الطاقة (*)

السلعة	الطاقة المطلوبة لانتاج طن صافي من المنتج
النحاس	٨٧, -
الذهب	٥٨, ٨٥٥
الرصاص	٢٧, -
الكلور	١٨, -
الزجاج	١٧, -
الاسمنت	٨, -
الفضة	١, ٤٧٤

(*) وقائع مؤتمر الطاقة العربي الثاني - مصدر سابق ص ٣٨٧

كما ان نسبة تكلفة القوة المحركة والوقود في الولايات المتحدة بالنسبة الى القيمة المضافة لبعض الصناعات مثل أفران الصلب هي ٢٨,٢ % والاسمنت ٢٤,٥ % والالمنيوم ٢٣,٩ %.

وقد تبين ان معدل كلفة الوقود نحو ٨,٦ % من جملة تكاليف الصناعة في العراق ، وكلفة الوقود في صناعة المواد الغذائية والمشروبات والتبغ بين ٠,٥ - ١٤,٣ % من الكلفة الاجمالية .

١١١ د . محمد عبدالعزيز عجمية - مصدر سابق - ص ٣٩٧ .

١٢١ د . محمد محمود الديب - مصدر سابق - ص ٥٨٢ .

مساهمته في توليد الطاقة المستخدمة في العالم من ٤,٩ % عام ١٩١٣ الى ١٤,٨ % عام ١٩٢٩ الى ٣٨ % عام ١٩٧٠ ثم وصلت عام ١٩٨٠ الى ٤٤,٢ % وكما يوضحه الجدول ٤ / ٢

الجدول (٤ / ٢)

تطور استخدام الطاقة المختلفة بين الفترة ١٩١٣ - ١٩٨٢ (*)

المصدر	١٩١٣	١٩٢٩	١٩٣٧	١٩٥٢	١٩٦٥	١٩٧٠	١٩٨٠	١٩٨٢
النفط %	٤,٩	١٤,٨	١٨,٩	٢٧,٠	٣٣,٠	٣٨,٠	٤٤,٢	٤٦,٢
الفحم %	٨٧,٨	٥٧,٨	٦٩,٧	٥٤,٩	٤٥,٠	٤٠,٠	٢٨,٨	٢٩,٨
الغاز الطبيعي %	١,٧	٤,١	٥,٢	١٠,٤	١٤,٠	١٥,٠	١٨,٦	١٨,٩
الطاقة الكهرومائية	٢,٤	٥,٠	١,٠	٥,٥	٢,٠	٥,٨	٦,٠	٦,٧
الطاقة الذرية %	-	-	-	-	-	-	٢,٤	٣,٤

(*) المصدر: ١ - منظمة الاقطار الصادرة للبتروول - تقرير الأمين العام السنوي ١١ - ١٩٨٤
٢ - د. احمد حبيب رسول - مصدر سابق - ص ٣٦

ومع التوزيع غير المتوازن وغير المتكافئ لمصادر الطاقة على سطح البسيطة الذي قد يؤدي الى حصول مصدر معين من مصادر الطاقة على درجة من الاهمية قد لاتوافق درجة الاهمية النسبية للمصدر نفسه الى مجموع المصادر على المستوى العالمي . (فلا يزال الفحم حتى الآن مصدر الطاقة الرئيس في العديد من الدول مثل بلجيكا وبريطانيا والطاقة الكهرومائية في النرويج والسويد)^(١)

وتظهر اهمية الوقود والطاقة في تحديد مواقع بعض الصناعات أو الوحدات الصناعية خاصة تلك الصناعات التي تستخدم تلك المصادر وقوداً ومواداً خاماً في الوقت ذاته مثل صناعة الكوك والمواد الكيماوية الاولية من الفحم . وحقبة الوظيفة يمكن أن تقوم بها الطاقة ايا كان مصدرها إنما تتوقف على طبيعة ونوع الصناعة بالدرجة الاساس لكن حاجة الصناعة للطاقة تختلف من صناعة الى أخرى ، فهناك صناعات تتطلب كميات كبيرة من الطاقة واخرى لاتحتاج الا بكميات قليلة منها . الامر الذي يؤدي الى اختلاف أثر كلفة الطاقة على اجمالي التكاليف ثم درجة اهمية الطاقة في قيام الصناعة وتطورها من صناعة لاخرى ، فصناعة الالمنيوم تحتاج الى ٣٢٧,٦ ميفاجول / كغم من الطاقة (*) . بينما صناعة

(١) د. حميد جاسم الجعفي واخرون - مصادر - ص ٣٣

(٢) د. عصام الزعيم . الطاقة والصناعة - من وقائع مؤتمر الصناعة العربي الثالث الدوحة - آذار - ١٩٨٢ ص ٣٨٥

(٣) (ميفاجول = ٢,٧٨ كيلو واط ساعة)

اما المنسوجات والالبسة فكانت بين ٢٤,٣٠٠,٢٤٪ . اما قطاع الخشب فكان بين ٥٥,٥٥٪ - ٤٪ والطباعة والورق بين ٧٥,٠٠ - ٤,٥٪ والصناعات الكيماوية بين ٩٧,٠٠٪ - ١٥,٣٪ والمنتجات اللافلزية بين ٤,٢ - ٢٨,٥٪ والمدنية والمكائن بين ٢,٠٢ - ٤,٢٪^(١).

ومع كل هذا فإن التقدم التكنولوجي قد ساهم وبشكل كبير في تقليل الاهمية النسبية للطاقة بوصفها عاملاً محدوداً في عملية تحديد المواقع الصناعية الى حد بعد^(٢).

وذلك من خلال امكانية الاحلال بين مصادر الطاقة المختلفة وبالتالي انخفاض الاهمية النسبية لكل مصدر على حدة . اضافة الى مساهمة الطاقة الكهرومائية بشكل فعال في عملية توطين الصناعات . حيث ساعدت على توطين الوحدات الصناعية التي تستهلك كميات كبيرة من هذه الطاقة الصناعات المعدنية والكيماوية ، وكانت عاملاً مشجعاً على توطين العديد من الصناعات بعيداً عن مصدر الطاقة بالقرب من الاسواق على الرغم من قلة مصادر الطاقة وارتفاع تكلفتها وقد كانت الدراسات التي أعدت لإنشاء مشروع الصلب والحديد في افريقيا الى التأكيد على قبول الغاز الطبيعي مادة لاستخلاص الحديد ولبس الفحم أو الكيرباء لكونه يعد اقتصادياً أكثر من غيره .
ولقد اثر هذا في قرارات التوطين تأثير اساسيا لهذا الشروع^(٣).

ومع ذلك فقد توطنت بعض الصناعات بجوار محطات توليد الكهرباء قبل ان تتطور شبكات نقل التيار ، لذلك انجذبت الصناعات التي تستهلك كميات كثيرة من الكهرباء الى مواقع المحطات الكهرومائية حيث تتوافر الكهرباء الرخيصة مثل توطن الصناعات الكيماوية في النرويج ومصنع كيميا في أسوان في مصر^(٤) .
وبالامكان تصنيف الصناعات من حيث اثرها بمصادر الطاقة كما في توطنها الى المجموعات الآتية :

-
- (١) وزارة التخطيط - الجهاز المركزي للإحصاء - الاحصاء القومي للعام ١٩٧١
 - (٢) د. محمد سلطان ابو عبي - التخطيط الاقتصادي - واساتيس - الهيئة العامة المصرية للكتاب . القاهرة - ١٩٦٥
 - (٣) د. فاضل مصطفى سليم - كلفة النقل وتوطير الصناعة في افريقيا الوسطى ط ١ - مطبعة الجامعة - بغداد ١٩٧٢ من ٦٣ .
 - (٤) د. محمد السيد / المصدر السابق / ص ٥٧٩ .

أ - الصناعات التي لا تشكل كلفة الوقود ومصادر الطاقة الا نسبة ضئيلة من اجمالي الكلفة ففي هذه الحالة سوف تكون حرة في اختيار موقعها بالقرب من السوق او مصادر المواد الاولية .

ب - صناعات تستأثر كلفة الطاقة بأهمية نسبية لاجالي الكلفة . فعندئذ تجذب الصناعة قرب مصادر الطاقة كما هي الحال في صناعة تكرير الالمنيوم .

ج - مجموعة اخرى من الصناعات تشكل كلفة الوقود ومصادر الطاقة نسباً مختلفة من اجمالي كلفة الانتاج . فعندها تم الموازنة في تحديد موقع الصناعة بالقرب من مصادر المواد الاولية والسوق ومصادر الطاقة .

د - اما بالنسبة الي تلك الصناعات التي تستخدم كميات كبيرة من مصادر الطاقة مادة خام في العملية الانتاجية . ففي هذه الحالة من الافضل للصناعة ان تتوطن بجوار مادتها الخام .

وما تقدم نلاحظ أثر اقتصاد الطاقة والوقود في تحديد مواقع الوحدات الصناعية قد قل بسبب التقدم العلمي والتقني في مجال الطاقة انتاجاً وتسويقاً واستهلاكاً .

٤ - ٦

النقل (*)

يقول ماكولي Macaulay باستثناء الانجدينه والة الطبع لا نجد من بين مخترعات اختراعا اضافة الى المدنية أكثر مما اضافت اليه الابتكارات التي قصرت المسافة بين الاماكن بعضها عن بعض . ويقول كبلينج Kipling^(١) : أنك اذا قيدت مواصلات أمة من الامم فكأنك محوتها من الوجود. ان عملية انتاج السلع لا تكون لها قيمة اقتصادية الا بعد ايصال هذه السلع المادية الى المستهلك وعلى هذا الاساس يعد الفكر الاشتراكي خدمة النقل شأنها شأن خدمات التغليف والتحن والتفريغ والتخزين خدمات عادية نظرا لارتباطها المباشر بعملية انتاج السلع المادية^(٢) .

ويعد النقل عاملا مؤثرا في تحديد مواقع الوحدات الصناعية باتفاق الباحثين في اقتصاديات الموقع . امثال فيبر وفون ثونن وغيرهم . كما يعده البعض الخيار

(*) نسا عن احمد محمد المعيل المصدر السابق ص ٢٥ - ٢٦ .

(١) محمد سعيد نصر - جغرافية النقل - مجلس البحث العلمي - ط ١ - ١٩٥٥ - ص ٣

(٢) د . فتحي الحسي خليل - المراكز الاقتصادية - معهد التخطيط القومي . مذكرة رقم

(١١٦٥) - ١٩٦٦ - ص ٧

المناسب للحكم على مدى صلاحية التوطن الصناعي من حيث تجمع الخامات وتوزيع المنتجات أكثر من كون النقل عاملاً من عوامل التوطن الصناعي (١١) .

ولقد كان النقل المائي في الماضي هو المؤثر الوحيد في توطين الصناعة حيث أنه كان الوسيلة الأكثر والأقل كلفة في النقل لأنها من صنع الله عز وجل وليس البشر أولاً ، ولأن تحمين المجاري المائية والملاحية تتولاه الحكومات وليس القطاع الخاص ثانياً .

وقد تضاعف دور النقل المائي في توطين الصناعات بعد ظهور السكك الحديدية فبواسطتها كان بالإمكان توصيل المادة الخام والبضائع الى أماكن عديدة لم يكن بمقدور النقل المائي القيام بها . وبعد ظهور السيارات تضاعف دور السكك الحديدية في توطين الصناعة لما تتميز به من مميزات من حيث إيصال المادة أو السلعة بالمواعيد المطلوبة ، ووصولها الى المواقع كافة سواء مواقع المواد الخام أو الأسواق ، إضافة الى السرعة التي تتميز بها في أداء خدمة النقل (٢) . والنقل يشمل الطنوك والوسائل المختلفة المستخدمة في نقل الإنسان ومنتجاته ومن أهم وسائل النقل المتعارف عليها : - (٣) .

السكك الحديدية - لجميع أنواع النقل

الطرق البرية - لجميع أنواع النقل

السيارات - لجميع أنواع النقل

الأنابيب - السوائل والغازات

الطائرات - للنقل السريع وللمناطق التي يصعب الوصول إليها بالطرق الأخرى .

الحيوانات - للمناطق التي يصعب الوصول إليها بالطرق الأخرى .

الأحزمة الناقلة - conveyers - للمسافات القصيرة .

القوى البشرية - للمسافات القصيرة وكميات قليلة .

التوزيع الذاتي - Self-Delivery - المواشي والآلات الموجهة .

الأسلاك الكهربائية - للطاقة الكهربائية .

المواصلات اللاسلكية - للمعلومات والمفاوضات التجارية .

(١١) د . محمد محمود الديب - مصدر سابق - ص ٥٨٥ .

(١٢) د . محمد محمود الديب - مصدر سابق ص ص ٥٥٨ - ٥٨٩ .

(١٣) أوجار هومز - مصدر سابق - ص ٢٢ .

وبإمكان معظم وسائل النقل هذه أن تقدم أنواعا مختلفة . من الخدمات بالنسبة إلى السرعة المطلوبة كما يمكن إستعمالها على نحو عام أو على نحو خاص .

ولما كانت مقومات الصناعة الانسانية من مآد خام وطاقته وأسواق ... الخ ، نادراً ما تكامل أو توجد في منطقة واحدة أو إقليم واحد أو حتى دولة واحدة فإن قيام الصناعة يستلزم عادة نقل المواد الخام إلى المصانع في المواقع المصنع بجوار مصدر الطاقة أو السوق ، أو نقل الطاقة إذا ما أقيم المصنع قرب المادة الخام . وإن قيام وتطور الصناعة لا يستلزم نقل المواد الخام أو الطاقة فقط أو توفير خدمة النقل الجيدة ، بل نقل القوى العاملة من مواقع سكنها إلى موقع المصنع وبالعكس . كل ذلك يجعل من خدمة النقل الجيدة والرخيصة نسبياً أهم مقومات الصناعة الحديثة وإختيار مواقع توطئها وإقامتها . ونفقات توزيع الانتاج ونفقات الحصول على المواد اللازمة لها من الاهمية بكان بحيث تدعو المنتج إلى إختيار المكان المناسب لإنتاجه إما بالقرب من الاسواق أو بالقرب من مصدر المادة الخام ، وينتج عن هذا أن الحاجة إلى تخفيض النفقات هي السبب في التجاذب المكافي لمختلف المراحل الانتاجية .

كما أن الفطريات القديمة في التوطن عدت الموقع الذي تنخفض فيه كلفة النقل إلى أقل ما يمكن (١٩) هو الموقع المثالي للوحدة الانتاجية ، علماً بأن هذا الميار لا يمكن إعتاده إعتاداً مطلقاً في إختيار الموقع الأفضل للوحدة الانتاجية .

بالإضافة إلى ما تتمتع به الصناعة الحديثة وقيامها على أساس الانتاج الكبير Mass Production الأمر الذي أدى إلى ضخامة عملية النقل سواء للمواد الخام أو السلع تامة الصنع أو القوى العاملة التي تعمل بالمصنع . ثم ضخامة تكاليف النقل ، وبذلك أصبحت تكاليف النقل عنصراً أساسياً من عناصر الكلفة الكلية للسلعة المنتجة وأصبحت عنصراً مهماً في توطين الصناعات .

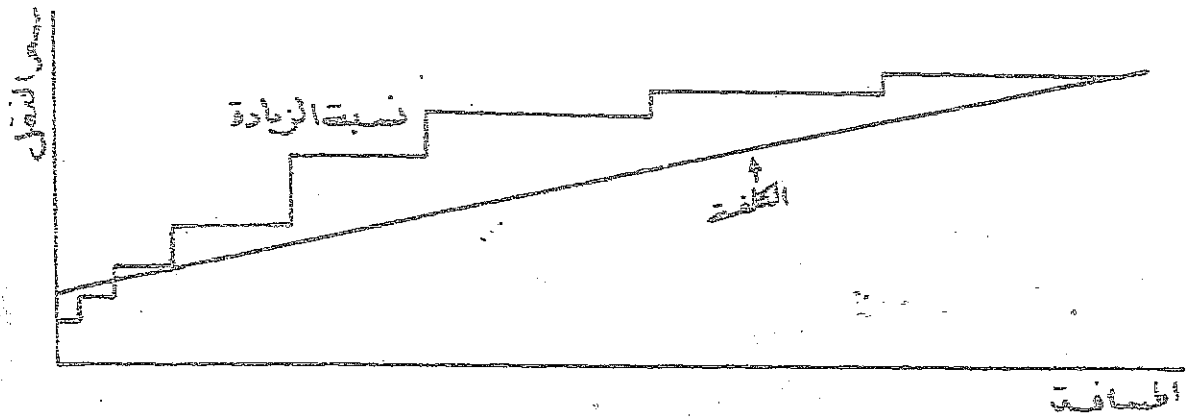
وقد ساعد التطور السريع في طرق ووسائل النقل في جعل العالم كله أشبه بسوق واحدة ، وتمّ ازداد تأثير كلفة النقل (من خلال تأثيرها في التكلفة الكلية للسلعة المنتجة) على إختيار وتحديد مواطن الصناعة الحديثة .

ويمكن القول بأنه كلما زادت المسافة زادت تكاليف النقل ولكن هذه الزيادة لا ترتفع عادة بنفس النسبة التي تزداد بها المسافة ويرجع ذلك إلى أن تكاليف محطات النقل Terminals هي غير مرتبطة بالمسافة^(١) .

(١) Weber., Theory of Cocation of idustry. op cit p.30.

(١) ادجار هوفر - مصدر سابق .

وبذلك فإن نفقات النقل تقل عادة بازدياد المسافة. ويمكن التعبير عن العلاقة بين تزايد النفقات والأسعار مع المسافة بالشكل البياني رقم ١ -



وإذا كان عالمنا الحديث يتهد تطوراً هائلاً في طرق ووسائط النقل (البرية منها والبحرية والجوية) لكن المغزى الاقتصادي لهذا التطور وخاصة من زاوية التأثير على قيام الصناعة واختيار مواقعها إنما تمثل في التطور الحاصل في تعريفات النقل بالوسائط والمسافات المختلفة.

وعموماً إذا كانت كلفة النقل تمثل جزءاً كبيراً من كلفة الانتاج الاجمالية وتشكل نسبة عالية من قيمة السلعة. فإنها تصبح العامل المسيطر على توطین الصناعة. وان الموقع الأفضل للوحدة الانتاجية هو الموقع الذي تسخفص عنده كلفة النقل الاجمالية الى اقل ما يمكن^(١).

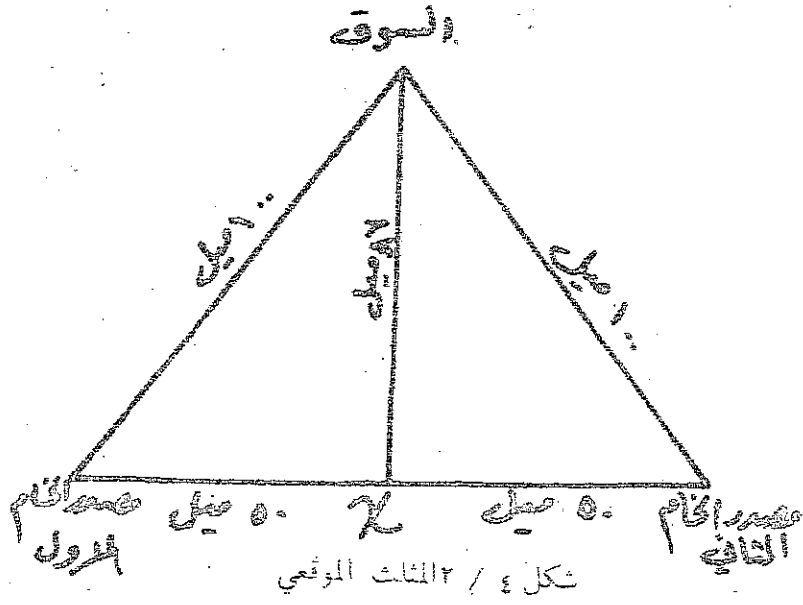
وقد يكون هذا الموقع عند مصدر الطاقة أو المادة الخام أو السوق أو عند أية نقطة تتوسط بين تلك الاماكن. ويحدد ذلك طبقة الصناعة والسلع المنتجة وكمية المواد الخام المستخدمة وغذدها ونسبة الفاقد منها.

اما الصناعات التي تعتمد على مواد خام مسبوقة ودات تأثير كبير في تحديد الموقع، وكذلك الصناعات التي تقوم أساساً من اجل التصدير الى الأسواق الخارجية فإنها عادة تتوطن قريبا من الموانئ الرئيسية لاستيرادها وتصديرها. حتى يمكن تقليل اثر كلفة النقل على الكلفة الكلية للسلعة.

(١) Weber, Theory of Location of industry, op.cit P.30.

وقد اقترح فيبر في حالة اعتماد مشروع معين على مصدرين من المواد الخام متوفرة في اماكن معينة وكانت نسبة الفاقد فيها كبيرة . اقترح طريقته المعروفة بالمثلث الموقعي Locational triangle لاختيار الموقع للمشروع الصناعي ، وهذه الطريقة تفترض وجود ثلاث مناطق : الاولى منطقة السوق ومصدر المادة الخام الاولى ومصدر المادة الخام الثانية ، ويقع كل منها على بعد ١٠٠ ميل عن السوق كما في الشكل رقم ٤ / ٢ .

وقد افترض فيبر ان الخامين كليهما يفقدان ٥٠٪ من وزنها نتيجة تصنيعها وأن المطلوب من كل منها هو ٢٠٠٠ طن سنوياً لانتاج ٢٠٠٠ طن من المنتجات الجاهزة . ولأجل الوصول الى الموقع الافضل الذي يجعل من كلفة النقل اقل ما يمكن ، فهناك حالات ممكنة الحدوث : -



الحالة الاولى : اذا اقيم المصنع في منطقة السوق ، في هذه الحالة يكون مجموع تكاليف النقل لمدة عام : -

$٢٠٠٠ \text{ طن} \times ١٠٠ \text{ ميل} = ٢٠٠,٠٠٠ \text{ طن / ميل}$ تكاليف نقل الخام الاول من المصدر الى السوق

$٢٠٠٠ \text{ طن} \times ١٠٠ \text{ ميل} = ٢٠٠,٠٠٠ \text{ طن / ميل}$ تكاليف نقل الخام الثاني من المصدر الى السوق المجموع $٤٠٠,٠٠٠ \text{ طن / ميل}$

الحالة الثانية : اذا اقيم المصنع عند مصدر المادة الخام الاولى في هذه الحالة تكون تكاليف النقل لمدة عام :

(١) د . ابراهيم شريف واخرون . جغرافة الصناعة . مصدر سابق ص : ١٠٧ -

٢٠٠٠ طن × ١٠٠ ميل = ٢٠٠,٠٠٠ طن / ميل لنقل المادة الثانية الى موطن
المادة الخام الاولى

٢٠٠٠ طن × ١٠٠ ميل = ٢٠٠,٠٠٠ طن / ميل لنقل المنتجات الجاهزة الصنع
الى السوق المجموع ٤٠٠,٠٠٠ طن / ميل

الحالة الثالثة : اذا اقيم المصنع عند أي نقطة وتكن X تتوسط بين مصدري
الخامين في هذه الحالة تكون تكاليف النقل لمدة عام :

٢٠٠٠ طن × ٥٠ ميل = ١٠٠,٠٠٠ طن / ميل لنقل المواد الخام من المصدر
الاول الى نقطة X

٢٠٠٠ طن × ٥٠ ميل = ١٠٠,٠٠٠ طن / ميل لنقل المواد الخام من المصدر الثاني
الى نقطة X

٢٠٠٠ طن × ٨٧ ميل = ١٧٤,٠٠٠ طن / ميل لنقل المنتجات الجاهزة الصنع الى
السوق وهذا اقل من كلفة النقل في حالة إقامة المصنع من موطن أي من الخامين
أو في السوق اما اذا كان هناك تباين في نسبة التلف بين الخامين وكانت الكميات
المطلوبة من كل من الخامين متباينة أيضاً ، ففي هذه الحالة يميل المصنع للتوطن
عند مصدر المادة الخام الذي يبلغ عند تكاليف النقل الاجمالي ادنى مستوياتها .

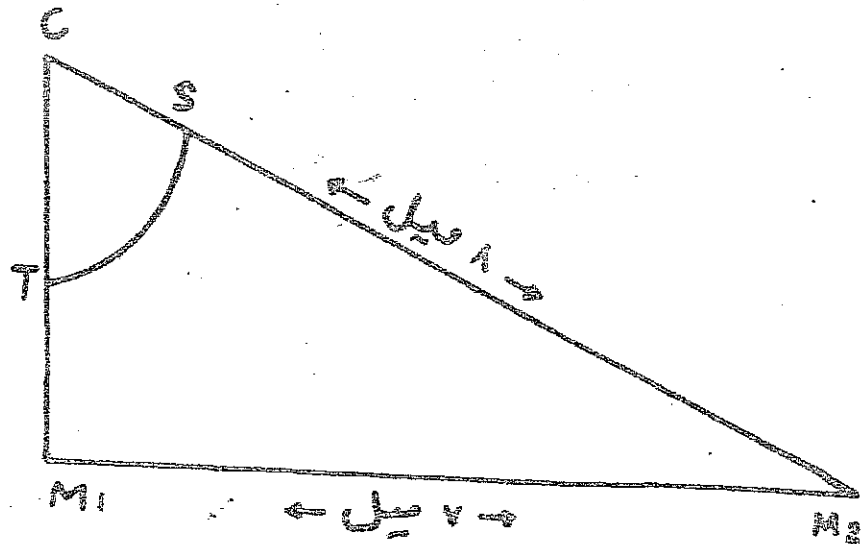
كما حاول الاقتصادي ازارد W. Isard ان يربط بين نظرية الموقع الصناعي
وبين الفروع الاخرى للنظرية الاقتصادية بالاعتماد على مبدأ الاحلال
Substitution .

وأساس هذه الفكرة هي أن نظرية الموقع يمكن أن تتطور بالطريقة نفسها التي يتم
فيها تطور الظواهر الاقتصادية الاخرى ، كما يفعل المنظم عند المخرج بين عناصر
الانتاج .

وازارد أعطى لعامل النقل أهمية كبيرة وعد (عنصر النقل) في نفس مستوى
عناصر الانتاج الاخرى (الارض - العمل - رأس المال - التنظيم) كمتطلبات
للضلية الانتاجية .

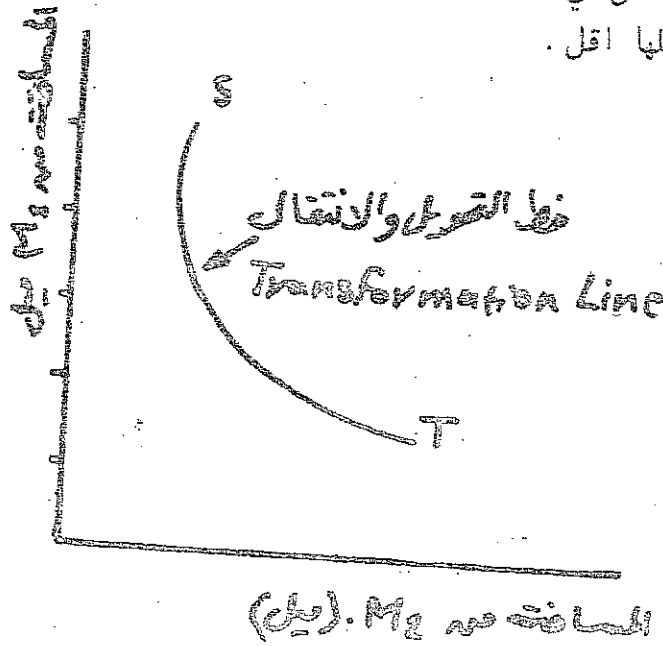
وهو لا يهدف اعتبار النقل كاحد عناصر الانتاج بل لبيان الدور المهم الذي
يلعبه عنصر النقل كمدخلات في عمليتي الانتاج والاستهلاك .

وقد مثل ذلك بطريقة المثلث الموقعي لـ Isard (Locational triangle) X
(١) . الذي يلتقي مع السوق في نقطة C كما في الشكل ٣ / ٤ وتمثل الزاويتان
الأخريتان من المثلث (M₁، M₂) مصدرين للمواد الخام ، والقوس (ST) يمثل
النقاط التي يمكن التركيز عليها .



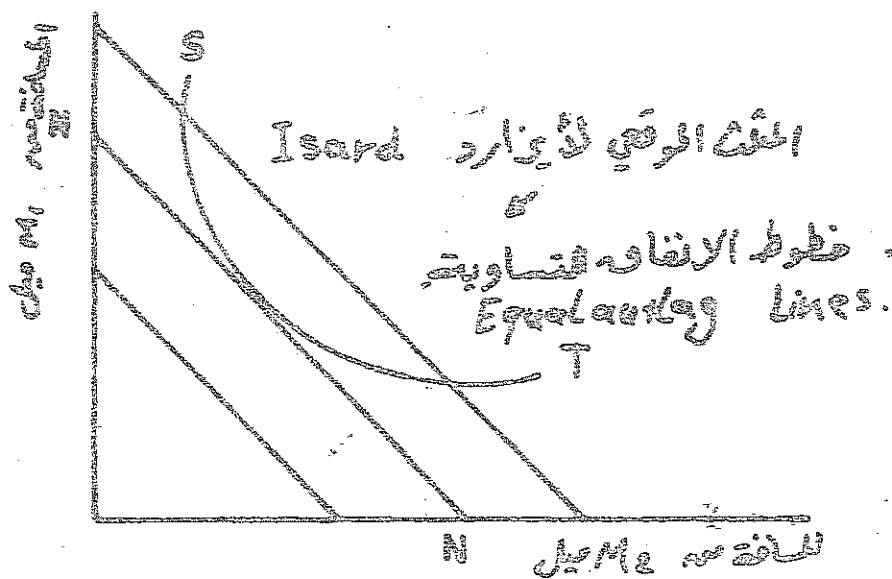
شكل ٣ / ٤

ثم ينتقل الى الشكل التالي - ٤ - حيث يمثل المنحنى (ST) والمسافة بين المصدر الاول للمواد الخام والمسافة بين المصدر الثاني للمواد الخام وعند الانتقال في الشكل - ٤ - على المنحنى فان ذلك يعني ان مدخلات النقل من نقطة معينة تحل محل مدخلات النقل في نقطة اخرى ويجري التفضيل دائماً على اختيار المسافة التي تكون كلفة نقلها اقل.



شكل ٤ / ٤

ولاختيار الموقع المثالي ندخل في الشكل خط الانفاق المتساوي Equaloutlay line كما في الشكل - ٥ - فالموقع المثالي هو نقطة تماس الخط (NN) مع المنحنى (ST)



شكل ٥ / ٤

وبعد أيزارد Isard رائدا في استعمال التكميل الكمي الحديث والأساليب الرياضية المتقدمة في فحص نظريات الموقع المختلفة.

ومن المعروف أن صاحب المواد الخام والمستهلك لا يتحملان نفقات في النقل بل يتحملها صاحب المشروع الصناعي والحالة الأولى نادرة الوقوع في الواقع^(١). إلا في حالة الاحتكار فإن المنتج يستطيع إضافة تكلفة النقل أو نقل عبئها إلى المستهلك وشأنها في ذلك شأن الضريبة.

ما تقدم يبدو أن الأهمية النسبية لعامل النقل لا تنحصر فقط في الآثار المباشرة التي تتركها في تكلفة الوحدات المنتجة حسب بل باعتبارها جزءاً لعملية الإنتاج أيضاً، حيث إن السلعة المنتجة تعد في حكم العدم إن لم تصل إلى مستهلكها^(٢).

ومما تقدم أيضاً وعلى الرغم من تأكيد بعض الباحثين على تفضيل السوق مهيماً كانت تكلفة النقل وذلك للفوائد التي قد يحصل عليها المنتج من جراء اتصاله بالمستهلك فإن عامل النقل يبقى من أهم العوامل التي تحكم في اختيار وتحديد مواقع النشاطات الاقتصادية، سواء الصناعية منها أو الزراعية. ليس بالنسبة إلى تكلفة

(١) أديجار هوفر - مصدر - ص ٤٣

(٢) د. محمد زهر عبد الحكيم وعبد العزيز مصطفى وطاهر السمي

إسبانيا الاقتصادية الصناعي - مصدر سابق - ص ٢١٧

وأجور النقل فقط بل كذلك بالنسبة لتوافر وسائل النقل ومرونتها والمنفعة بينها.

وتظهر أهمية نمو النقل وتطوره في امكانية استغلال الموارد الاقتصادية لغرض الانتفاع منها وتحويلها الى سلع اقتصادية. وعدم توفر وسائل النقل بعد خسارة وهدرًا للموارد الاقتصادية القومية.

والاهمية النسبية الى كلفة النقل من اجمالي كلفة الانتاج لدى الدول الصناعية فان التقارير التي تصدرها المنظمات الدولية ومنها التقرير الذي اصدرته المنظمة الدولية للتنمية الصناعية للامم المتحدة اليونيدو (UNIDO) الممثلة بالجدول ٥ - تشير الى أهمية كلفة النقل.

الجدول ٤ / ٤

مساهمة كلفة النقل من اجمالي كلفة الانتاج في صناعات مختلفة في الاتحاد السوفيتي (*)

النسبة %	الصناعة
٤٠ - ٣٥	الاسمنت
٤٠ - ٢٠	مواد البناء
٣٥ - ٢٠	حامض الكبريتيك
٣٠ - ٢٠	كاربونات الصوديوم
٣٠ - ١٥	الاسمدة
٢٥ - ٢٠	الحديد والفولاذ
٢٠ - ١٧	توليد الطاقة
٢٠ - ١٥	الصناعات الورقية
١٨ - ٥	تعليب اللحوم
٢,٥ - ٠,٧	بناء المكائن
٣,٥ - ٠,٥	تركيب المكائن
٢ - ١	العدد والادوات
١,٢٥ - ٠,٧٥	الدباغة
١ - ٠,٠٨	النسيج
٠,٣ - ٠,١	الحياكة

U.N. "Industrial Location and Regional Development" ID/50, Vol.1 (*)
Minsk, 14-26, August, New York, 1971.

عليه يمكن اعتبار السوق والمواد الخام عاملين من اهم العوامل المؤثرة في اختيار الموقع الصناعي ويبقى عامل النقل هو الذي يحدد الاختيار الافضل معتمداً على تكاليف النقل لكل من السلعة المصنوعة او المادة الخام (١).

ولكن التقدم العلمي والتكنولوجي الذي يضيف كل يوم انجازاً جديداً لوسائل النقل من جهة والذي يقلل من الفضلات الناتجة عن الصناعة والاستفادة من العديد من هذه المخلفات في انتاج العديد من السلع الجديدة والتي تقلل من تكاليف نقلها او التخلص منها ، كلها تعمل على اعادة النظر في عامل النقل على انه سوف يضيف كثيراً ان لم نقل يلغي المادة الخام في جذب الصناعة اليها .

٤ - ٧

٦ - التوجيه الحكومي

إن إختيار المشروعات الصناعية ومواقعها تم تقييمها على المستوى الاقليمي والقومي مما يجب أن يتم وفقاً لمعايير إقتصادية وقتية محددة .

وإن أغلب تلك المعايير في إختيار المشروعات الصناعية ومواقعها تستند الى معيار الربحية التجارية أي العائد المباشر بالدرجة الاولى ، ولا تعطي الاهمية النسبية للاعتبارات الاجتماعية والاستراتيجية والقومية ، وعليه لا يمكن الاعتماد عليه إعتاداً مطلقاً .

إن الاستثمار ضمن القطاع الخاص ، وبالاخص ضمن الاقتصاد غير الموجه يستند الى الربحية التجارية فقط اما الاستثمارات ضمن القطاع العام فهي تأخذ بنظر الاعتبار الربحية التجارية بالإضافة الى معايير الربحية الاجتماعية والاعتبارات الاستراتيجية الاخرى ولكن بمنظار قطري (٢) .

(١) د . فؤاد محمد الصفار - مصدر سابق - ص ١٢٩ .

(٢) د . محمد اظهر السمان وعبدالمزيب مصطفى . الاعتبارات الاستراتيجية والجيوسراتيجية في تخطيط وحدات الصناعات التحويلية في العراق - من أبحاث مجلة تنمية الرافدين العدد

١٢ - ١٩٨٥ ص ص ٢٦٥ - ٢٩٤ .

(٣) د . محمد أزهري سعيد السالك وعبدالمزيب مصطفى وطاهر التميمي . أساسيات الاقتصاد الصناعي - مصدر سابق . ص ٧٢٦ .

وهناك إستثمارات تتجاوز الاعتبارات القطرية فتأخذ بعين الاعتبار المردود الاقتصادي بمنظور قومي . ففي الاقتصاديات الموجهة يؤخذ بنظر الاعتبار عند توقيع وإختيار المواقع للمنشآت الصناعية تحقيق الاهداف الاقتصادية والاجتماعية والستراتيجية معاً ، وحيث تم التوزيع الجغرافي لهذه الوحدات على مناطق وأقاليم القطر كافة بحيث تحقق كل الاهداف المرجوة فيها ، وفي ذات الوقت تهدف الى الاستخدام العلي الصحيح لكل الموارد الطبيعية والبشرية ، بما يحقق في المدى الطويل أعلى مردود إجتماعي وإقتصادي بأقل كلفة ممكنة .

هذا ما يهدف اليه التوجيه الحكومي في عملية إختيار وتوقيع المشاريع حيث ان إعتبرات عديدة وليس العائد المباشر فقط تؤخذ بنظر الاعتبار عندما يقوم التوجيه الحكومي بإختيار موقع الوحدة الانتاجية ، منها أثر الصناعة وتأثيرها في الوحدات الصناعية القائمة وعلاقتها بالنشاطات الاقتصادية الأخرى في المنطقة ومستقبل المنطقة ككل . وكذلك قدرتها على الحد من الفوارق الاقتصادية والاجتماعية بين الريف والمدينة ، وتحقيق التكامل الاقتصادي في المنطقة ، بالإضافة الى تحقيق التوزيع العقلاني للتوى العاملة بين المناطق المختلفة في القطر مع الأخذ بعين الاعتبار نقطة جوهرية وهي قرب الموقع الصناعي من المواد الخام ومصادر الطاقة ، مع إمكانية تصريف المنتجات سواء كانت نهائية أو أنها تستخدم بصفة مدخلات وسيطة من قبل المشروعات الأخرى بالإضافة الى تحقيق أهداف إجتماعية وسترراتيجية .

ولعل التوجيه الحكومي عندما يقوم بتوقيع المشاريع في المواقع المختارة أن يراعي مبادئ أساسية منها : -

التنسيق بين البرامج القومية المتعلقة بالتوزيع الشامل للصناعة مع مواقع المشروعات الفردية طالما تمثل العوامل التوطنية جزءاً لا يتجزأ من التخطيط القومي .

كما أن مراعاة تقليل نفقات النقل الاجالية الى جدها الأدنى لدى إختيار مواقع الوحدات الصناعية أمر غاية في الأهمية ، لكون الكفاءة الاقتصادية للموقع تتحدد جزئياً بتقليل نفقات النقل الكلية بين موقع المشروع ومصادر المستخدمات او الاسواق حيث أن الوزن التوطني أو الجذب الموقفي لأي عنصر من عناصر الانتاج يتناسب طردياً مع الاستخدام النسبي له في عملية الانتاج وكلفة الحصول عليه ونقله ، وعكسياً مع الكلفة الصناعية لاحلال عناصر أخرى محله .

لانه كلما كان بالامكان تقليل إجمالي الكلفة الخاصة بالنقل الى حدها الأدنى
أمكن تحديد الموقع الأمثل .

بالإضافة الى ما ذكر فانه يجب ان تهدف عملية تخطيط المواقع الصناعية الى
تحقيق حد أقصى من الوفورات الخارجية ، ذلك ان القرب من الصناعات الأخرى
هو عامل توطني بقدر ما تكون فيه تلك الصناعات سوقاً للمنتجات الصناعية
المخطط لها ، ومصدر لما تحتاج اليه من مستخدمات ويمكن القول بأن كلفة النقل
المنخفضة لا يمكن أن تقرر وحدها الموقع الأمثل للصناعة بصورة تلقائية ، إذ أن
تأثير الصناعة بالانشطة الأخرى سوف يكون له دوراً مهماً في عملية الاختيار من
خلال العلاقات الصناعية المتداخلة والتي تعد من أهم أنواع التأثيرات الخارجية
للمشروع والتي تنجم عن إقامة المشروع الصناعي^(١) ، إضافة الى الآثار الاقتصادية
التي تنجم عن تحقيق المشروع خاصة في مجال الآثار الإنتاجية ، حيث يرى
(هيشمان)^(٢) ، ان إقامة أي مشروع من المشاريع سترتب عليه آثار على الاقتصاد
القومي من خلال التشابكات الإنتاجية أو الروابط .

فهناك نوعان من الروابط ، الروابط الامامية والروابط الخلفية الاولى تتمثل
في الآثار التي تؤدي الى زيادة الانتاج في مشاريع أخرى . أو قطاعات تستخدم ما
ينتجه المشروع كبيع وخدمات وسيطة .

لذلك فإن التوجيه الحكومي المتمثل بالدولة في النظم الاشتراكية والنظم
الاقتصادية الموجهة يتولى مسؤولية وتوجيه الاستثمارات الاقتصادية الى جانب
الوظائف الأخرى ، هدفها تحقيق العدالة في توزيع النشاطات الاقتصادية في أقاليم
الدولة المختلفة والفرض منها تحقيق الرفاهية الاقتصادية والاجتماعية لعموم أبناء
الشعب ، من خلال مساهمة المشاريع في التخصص والاستخدام الكفء للموارد
الاقتصادية في الاقتصاد القومي .

وهما تقدم تظهر أهمية دراسة الربحية الاجتماعية الوطنية معياراً من معايير
الجدوى الاقتصادية للمشاريع خاصة في ظل مسؤولية الدولة في الدول ذات
الاقتصاد الموجه عن النشاط الاقتصادي والاجتماعي في الوقت الحاضر سعيًا الى

(١) د . أحمد منير النعير - دراسة حول الآثار غير المباشرة في تقييم المشاريع الصناعية في
الدول النامية - مجلة الاقتصادي العربي - العدد الرابع - السنة الرابعة بغداد - كانون
أول ١٩٨٠ .

Hirshman A.O.: Strategy of Economic Development, Yale University (٢)
press, New Haven 1958

تحقيق التنمية الاقتصادية والاجتماعية ، وذلك ان النشاط الخاص لا يضمن تحقيق التنمية بالمفهوم الشامل لها ، لانه يتجه نحو المجالات الاكثر ربحية^(١) ، والتي ربما لا تكون ذات فائدة قصوى للاقتصاد القومي .

ولهذا نجده يغض النظر ويدخل في حساباته الآثار غير المباشرة للمشروع والمتمثلة في الآثار الخارجية الاساسية التي تنجم عن إقامة المشروع من إيجاد فرص عمل والتأثيرات الخارجية والتي نفع في نطاق الهياكل الاساسية والآثار الاقتصادية من خلال التشابكات الانتاجية أو الروابط الامامية والروابط الخلفية .
وينحصر تركيزه على الآثار المباشرة فقط (المردود للمادي المباشر) لذلك كله أصبح للتوجيه الحكومي ما يبرره في عملية اختيار وتوقيع المشاريع .

وقبل أن نختتم الحديث عن التوجيه الحكومي لابد من البحث في الاعتبارات الجيوستراتيجية لتوطين الصناعات .

نقصد بالجيوستراتيجية مجموعة المعايير التي تحقق اهدافا مكانية استراتيجية والتي تؤخذ بعين الاعتبار عند توطين وحدات الصناعات التحويلية فهذه المجموعة من الاعتبارات تختلف عن الاعتبارات الاستراتيجية (الاقتصادية والاجتماعية) فالاعتبارات الجيوستراتيجية تتلخص فيما يعبر عنه بالامن الوطني القومي للدولة . ليس من خلال معيار الكلفة الاقتصادية والاجتماعية ، بل من خلال ما توفره المواقع المختارة من حاية عسكرية وطنية وقومية لمنشاتها . فهذه الاعتبارات تتخطى دائرة النظرة الاقتصادية الضيقة الى ابعاد الحدود . فتستند في اساسها على مفهوم التخطيط الاقليمي كأحد مستويات التخطيط القطاعي الشامل أو مفهوم سياسة الحماية الاقليمية *Regional protection policy* فهي تنظر الى اقليم الدولة أو الوحدة السياسية ككل متكامل له وظائفه الداخلية والخارجية . من خلال علاقاته المتنوعة مع الوحدات السياسية المجاورة ومن خلال مسيرة زمنية طويلة .

وعليه فإن الحاسة العسكرية هي التي تحكم مواقع العديد من النشاطات الاقتصادية ذات الحاسة الاستراتيجية للدولة بعامة والنشاطات الصناعية بخاصة من خلال الأبعاد السوقية والتعبوية للاقليم السياسي للدولة وبما يتيح من وفورات الدفاع يعمق والتي تشكل عمقا عسكريا لصالح الدولة أو عمقا جغرافيا كما يسمى

(١) عبدالعزيز مصطفى عبدالكريم وطلال محمود كداوي . تقييم المشاريع الاقتصادية . دراسة في تحليل الجدوى الاقتصادية وكفاءة الاداء - مديرية دار الكتب للطباعة والنشر - جامعة الموصل - ١٩٨٦ ص ١٦٥ - ١٦٨ .

او بخلافه مما لا يدع مثل هذه الفرصة فيشكل فراغا جغرافيا أو فراغا عسكرياً ضد الدولة . وبالتالي تتيح الفرصة لحصومها للنيل من اهدافها الحيوية . كل ذلك من خلال التوجيه الجغرافي للمجال الحيوي للدولة . واذا كان هذا ينتمي الى حد كبير للحتم البيئي . فإن تكيفه لصالح الامن القومي أمر ممكن في الاقل عندما تكون هناك خيارات ممكنة على الرغم من أن تلك الخيارات دون مستوى النظرة الاقتصادية المفضلة .

وقد يكون التوجيه الجغرافي للمجال الحيوي من القوة بحيث يقفل الدولة او الاقليم السياسي أرضاً او يكاد . ذلك بحرمانه من الاطلاع على بحر ما مع علمنا اليقين بحجم الوفورات الاقتصادية والاجتماعية الممكنة جنينها من مثل هذه المواقع (البحرية) .

ويمثل العراق (قطريا) دولة تكاد أن تكون مغلقة أرضاً . فهو لا يشرف الا على نحو (٥٠) ميلا من ساحل الخليج العربي عند ثفره الرئيسي ميناء (البصرة) . واذا أمنا بأن المجال الحيوي للدولة يمكن تشبيهه بثلاث متساوي الأضلاع رأسه الاول في الشمال (زاخو) والنباني في الغرب (الربطية) فالثالث يكون في الطرف الادنى (البصرة) هذا الطرف يتدق اتساعا بحيث لا يشكل سوى ظهير متصل للمناطق المجاورة في الاقليم السياسي المجاور (ايران) وفعلاً فإن هذه المناطق ضمن الاقليمين - ايران والعراق تمثل امتداداً جغرافياً متصلاً طبيعياً وهي كذلك بشرياً متمثلة بكانها العرب فهي - كما معروف تاريخياً . متقطعة من أرض العراق في اتفاقيات غير متكافئة ظلت عبر التاريخ .

ولعل ما يزيد هذه الصورة حدة هو أن هذه المنطقة منطقة البصرة تشكل ٣% من مساحة القطر لكنها ظفرت بنسب قاربت الثلث او يزيد مما يمتلكه العراق جملة من موارد هيدروكربونية (نפט وغاز طبيعي) بالاضافة الى انها تستأثر باجمالي الموقع البحري للعراق . فلا غرابة اذن أن تنال عناية المخططين للنشاطات الاقتصادية الصناعية خاصة . وفعلاً فقد حظيت منطقة البصرة بنحو نصف اجمالي الاستثمارات الصناعية في العراق وخلال الفترة ١٩٧٢ - ١٩٨٠ مقابل ١٥% عام ١٩٧٢ .

وهذا يعني ان غالبية الاستثمارات الصناعية اتجهت نحو منطقة البصرة في ظل خطتي التنمية القومية ١٩٧٠ : ١٩٧٤ . ١٩٧٦ / ١٩٨٠ والمناهج الاستثمارية التي تخللتها . وبدأ التأكيد من قبل المخططين على هذه المنطقة . وفعلاً فقد استأثرت البصرة بالعديد من مشروعات الصناعات المحورية الرئيسية كمجمع الحديد الصلب .

والصناعات البتروكيمياوية والصناعات الكيماوية (الاسمدة الكيماوية) والورق
وصناعة تكرير النفط ... الخ .

يقع مشروع الحديد والصلب عند خور الزبير حيث يتوافر الغاز الطبيعي
وسهولة استيراد خامات الحديد مجراً . كما يتيح له فرصة التصدير لمنتجاته مجراً
أيضاً ، ناهيك على وفرة مقومات الموقع المختلفة لانشاء مثل هذه الصناعة كالمكان
وتصريف الفضلات والتلوث البيئي وما الى ذلك .

إمتص هذا المشروع نحو (١٥٣) مليون دينار . وبالقرب منه اختير موقع
صناعة اخرى حيث تتوفر مصادر الطاقة الرخيصة (الغاز الطبيعي أيضاً) لكي
تستخدم في توليد الكهرباء ويستثمر هذا المشروع نحو (٥٠) مليون دينار ومجمع
البتروكيمياويات بكلفة (٣٢٥) مليون دينار مشروع ثالث في هذه المنطقة . وهو
يقع في منطقة خور الزبير قرب سابقه وفي منطقة خور الزبير هذه بالذات توطن
مصنع الاسمدة النيتروجينية بكلفة نحو (٢٠٠) مليون دينار ... (١) .

ومن الحقائق المعروفة أن توطن الصناعة يحقق جملة من الاهداف منها :
حماية المرافق المحلية في المكان وكما مر بنا . او بعبارة اخرى أن التخطيط
المحضري يلزمه اعادة توطين الصناعة . وتوفر متطلبات نجاح الصناعة وأخيراً
تحقيق تنمية اقليمية متوازنة في الدولة

وقد روعيت هذه الاهداف في توطين من الوحدات الصناعية التحويلية في
العراق بما يخدم اقتصاديات الدولة في ظروف السلم .

والان وبعد ما شهدته البلاد من حرب ضروس لازالت في عامها السابع الا
يمكن أن نفكر بإطار عام يحدد الاعتبارات الرئيسية لتوطين المشاريع الجديدة أو
اعادة توطين مشاريع غيرها . للاجابة عن هذا التساؤل نقول لايد من سياسة بعثرة
صناعية من خلال تحديد مناطق الطرد والمجذب الصناعي . وهذا يتطلب إجراء
بحوث ودراسات لتحديد المدن التي تحتاج لبعثرة صناعية على مستوى محلي (مناطق
قصيرة) وعلى مستوى اقليمي (طويلة المسافة) فالبحرة والحامدة تتطلبان بعثرة
صناعية على مستوى اقليمي وقطري أضف الى ذلك ضرورة مراعاة مبدأ الامن
الاستراتيجي الذي غدا واجباً رئيسياً يقع على كاهل الدول المتقدمة منها والنامية
لكي تضع سياسة التوزيع والانتشار الجغرافي للصناعة في كافة ارجائها بما يحقق

(١) عر د . مجلة دفة الشرق - العدد ١٠٠ - بغداد - ١٩٦٠

انها الاستراتيجية ولا يتعارض هذا الهدف مع محاولة القضاء على المساوىء الاقتصادية والاجتماعية التي نجمت عن التركيز الصناعي في بعض المناطق . وتضمني البثرة الصناعية بالمفهوم الاستراتيجي اجراء عسكري بسيط لحماية المركب الصناعي في الدولة ويتلخص هذا الاجراء في استخدام المسافة والطبوغرافيا في الدفاع ضد الهجوم من أجل حماية ذات حجم صغير وبالتالي تقلل من الاحتمال النسي لمواجهة أي منها .

وهنا نلفت الأنظار الى بعض المبادئ المتعلقة بالانتشار الصناعي من الناحية العسكرية كإطار لستراتيجية أفضل لتوطين الصناعات التحويلية في العراق وهذه المبادئ هي :

- ١ - يجب أن تبعد أي منطقة صناعية عن المنشآت العسكرية (هدف درجة أولى) بما لا يقل عن ٣٠ كم .
- ٢ - يجب أن تبعد أي منطقة صناعية عن المنطقة المزدحمة سكانيا ، او المزدحمة صناعيا في المركز الحضري بما يتراوح (بين ٢٥ - ٣٠ كم) واذا كانت المنطقة محمية طبوغرافيا فلا بأس أن تقل المسافة .
- ٣ - ينبغي أن تبعد المنشآت الصناعية المحورية عن بعضها بمسافات كافية لتلا تشكل هدفا مضمونا للعدوان .
- ٤ - يقتضي الامن القومي أن تكون المناطق الصناعية صغيرة الحجم (عمالة واستثمارات) فلا تزيد عمالتها عن (١٦ الف) عامل وكذلك يراعى حجم التركيز السكاني الذي ينجم عنها . ويرى البعض أن المناطق المنفضلة هي التي يقل عدد سكانها عن (٥٠) الف نسمة وأن تبعد عن المدن التي يزيد عدد سكانها عن ربع مليون نسمة .
- ٥ - المرونة في حركة النقل والاتصال من أجل استمرار الانتاج الصناعي وضمان توزيعه .
- ٦ - المرونة في توليد الطاقة الكهربائية وشبكة ايصالها لتلا يتعطل الانتاج وقت الأزمات والحروب .
- ٧ - تتوطن مصانع الانتاج الحربي في جهات بعيدة عن المناطق الصناعية ومناطق التجمع السكاني والمرافقي والخدمات . بحيث تحتل بؤرا تحتق اهدافا مكانية متميزة لصالح الدولة (٢٥)

عوامل أخرى

وهناك عوامل أخرى تساهم في عملية التوطن الصناعي ومنها الدراسات التمهيديّة والبنى الارتكازية الأساسية وعوامل طبيعيّة (المياه - المناخ - والمكان) .

وتعد الدراسات التمهيديّة أساسية لكل عملية تنمية صناعية هادفة صيانة لموارد الثروة . وتقع مسؤولية هذه الدراسات على الدولة وأجهزتها المتخصصة إلى جانب الاستعانة بالخبرات الأجنبية والمساعدات الخارجية سواء عن طريق الاقطار المتقدمة أو وكالات التنمية والاجهزة المتخصصة الأخرى التابعة للأمم المتحدة التي قد تكون لها أهميتها في هذا المجال . وهناك عدة أساليب لتحديد القرض الصناعية الجديدة من الممكن استخدامها جميعا في أن واحد حيث تم بصفة التكاملي فيها بينها ومنها : -

- ١ - دراسة الاستيرادات .
- ٢ - مسح المواد الأولية المحلية .
- ٣ - مسح المهارات المتاحة .
- ٤ - دراسة واقع الصناعات القائمة .
- ٥ - تطبيق الأساليب الفنية .
- ٦ - فحص العلاقات بين الصناعات .
- ٧ - تقويم خطة التنمية .
- ٨ - مراجعة المشروعات القديمة .
- ٩ - دراسة تجارب التنمية في الاقطار الأخرى .
- ١٠ - الاستعانة بالهيئات الاستشارية الأجنبية وغيرها .

دول أخرى

→ أما البنى الارتكازية أو المتطلبات الأساسية Infrastructure فهي اصطلاح عام يقصد به الخدمات الأساسية كافة التي من دونها يتعذر على مختلف النشاطات تقديم معطياتها وهي تشمل قطاعات تدعيم الهيكل الاساسي للاقتصاد التي لا يمكن الاستغناء عنها لتقديم التنمية وزيادة مستوى إنتاجية الاقتصاد مباشرة . ولذلك فهي بمثابة رأس المال العام أو المشترك بين القطاعات والمشروعات الصناعية وغير الصناعية .

وتشمل هذه المتطلبات كافة مستلزمات التنمية الأساسية في النواحي الاجتماعية كالـتعليم والصحة والاسكان . وفي النواحي الاقتصادية كوسائل النقل والمواصلات - توليد القوة الكهربائية ومشاريع الماء والري والخزن . وينجم عن هذه المتطلبات وفورات اقتصادية مهمة .

وتعتبر الوفورات الاقتصادية الخارجية (Extermil-Eccnomirs) والساجمة من توفير الهياكل الأساسية هذه infrastructure بأنواعها المختلفة . ومن العلاقات والترابط بين الوحدات الصناعية . من أهم العوامل في توطن الصناعات في مركز حضري أو بضع مراكز حضرية فاستفادة الوحدات الصناعية من خدمات المؤسسات الصناعية الأخرى بفعل الارتباطات الامامية والخلفية للمؤسسات مع بعضها . وكذلك الحال بالنسبة الى الاستفادة من مصادر الأيدي العاملة كما وتوعا وتسهيلات التدريب والتأهيل .

ومن الهياكل الأساسية المقامة في موانئ ومطارات وخطوط السكك الحديدية والطرق البرية والجسور . ووسائل المواصلات والاتصال وسهولة الحصول على القدرة الكهربائية وورش التصليح والادامة . يضاف الى ذلك الخدمات المصرفية والتجارية والجامعات والبحث العلمي . وتوفر المجاري لتصريف الفضلات كل تلك الميزات تسهم الى حد كبير في توفير وفورات اقتصادية تعكس اثارها في اجمالي الكلفة ومن ثم كلفة الوحدات المنتجة .

وعلى الرغم من تلك المزايا الاقتصادية التي تجنيها الوحدات الصناعية من تلك التسهيلات اعتبارها عامل استقطاب لتركز الوحدات الصناعية . الا أنها تسهم في خلق وفورات سالبة أثار غير اقتصادية . من ارتفاع كلفة الاجور ومشاكل النقل والزور وتلوث البيئة ومشاكل السكن وغيرها . والاهم من كل ذلك والنمو غير المتوازن بين أقاليم الدولة الواحدة الامر الذي حدا بحكومات أغلب الدول لاتخاذ الاجراءات والوسائل التي تخول دون تركيز تلك المشاريع والنطاق الخاص خاصة في مناطق حضرية محددة .

وتشمل المياه عنصرا أساسيا في العملية الانتاجية للعديد من الوحدات الصناعية سواء تم استخدامها باعتبارها مادة أولية أو مساعدة في عملية التنظيف والتبريد والتدفئة أو توليد القدرة البخارية أو للشرب أو مكافحة الحريق أو اغراض أخرى .

وتختلف احتياجات الصناعة الى المياه العذبة منها خاصة حسب طبيعة الصناعة ، لذا يفترض الأخذ بنظر الاعتبار قبل تحديد مواقع الصناعة امكانية توفير متطلباتها من الحياة ومصادرها الجوفية أو السطحية ، مع اختبار المصدر الاقل كلفة ، وقد تكون المياه عاملا حاسما في اختبار موضع المصانع التي تتطلب مقادير كبيرة من المياه للصناعة والتبريد . والبيانات التي تصدرها لمنظمة الدولية للتنمية الصناعية التابعة للأمم المتحدة اليونيدو (UNIDO) يمكن ان تكون مؤشراً للتعرف على كميات المياه التي تتطلبها الصناعة في العملية الانتاجية ويمكن ملاحظة ذلك في الجدول (٤ - ٥) .

جدول (٤ / ٥)

كمية المياه التي تتطلبها انتاج الوحدة الواحدة بعض الفروع الصناعية (*)

الصناعة	وحدة الانتاج / طن كميات المياه المطلوبة للوحدة باللتر
عصير الطماطم	طن ٢٠٥٠٠
الزبد	طن ٩١٠٠ - ١٣٧٠٠
تكرير البترول	طن ١٠٠٠٠
حامض الكبريتيك	طن ٢٥٠٠٠ - ٢٠٠٠٠
النسيج	طن ٢٠٠٠٠٠
الاسمنت	طن ٣٥٠٠ - ٣٠٠٠
توليد الكهرباء	طن / فحم ٤٠٠٠٠٠ - ٢٠٠٠٠٠
البيرة	طن ٢٠٠٠٠ - ٧٠٠٠
ورق الكتابة	طن ١٠٠٠٠٠٠ - ٩٠٠٠٠٠

وعندما نتكلم عن المياه يجب الأخذ بنظر الاعتبار سهولة تصريفها . اي وجود وسائل تصريف جيدة للمخلفات الصناعية السائلة منها والصلبة لانه امر في غاية الاهمية لما لهذه المخلفات من تأثير غير مباشر على الصحة العامة وخطر على الاحياء المائية على حد سواء وبالاخص فيما لو كانت تلك المخلفات تحتوي على مواد عضوية وكيميائية .